**Załącznik Nr 5 do SIWZ**

***Dostawa mobilnej kruszarki do betonu, sita mobilnego, przerzucarki pryzmowej, rozdrabniacza mobilnego i prasy do styropianu do Zakładu realizowanego w ramach Przedsięwzięcia: „Budowa Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli”***

***CZĘŚĆ NR 1 - dostawa mobilnej kruszarki do betonu***

**Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej (rok produkcji nie starszy niż 2014) mobilnej kruszarki do betonu do Zakładu realizowanego w ramach Przedsięwzięcia: „Budowa Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli”.

Maszyna przeznaczona będzie do kruszenia i rozdrabniania odpadów budowlanych typu gruz betonowy, gruz ceglany, gruz żelbetowy, kamienie.

Rozdrabniarka winna być dostosowana do pracy w ciągu całego roku kalendarzowego
w warunkach klimatycznych odpowiadających wszystkim porom roku.

**Maszyna nie może być prototypem oraz musi pochodzić z produkcji seryjnej – liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego modelu min. 3 szt. W przypadku wątpliwości co do oferowanej maszyny Zamawiający może prosić o wyjaśnienie.**

|  |  |
| --- | --- |
| **PARAMETR** | **WYMAGANIE TECHNICZNE** |
| System transportowy | * Samobieżne: gąsiennicowy układ bieżny o szerokości min. 400 mm i długości min. 3000 mm, sterowane za pomocą pilota
 |
| Wymiary transportowe maksymalne | * Długość 14 000 mm,
* Szerokość 3000 mm,
* Wysokość 3600 mm
 |
| Napęd | * Silnik wysokoprężny, moc minimum 160 kW, z układem sterowniczym chroniącym przed przeciążeniem,
* Chłodzony cieczą i/lub powietrzem,
* Elektryczny rozrusznik,
* Norma emisji spalin co najmniej UE Stage IV lub Tier 4,
* Gwarancja rozruchu przy temperaturze – minus 15˚C
 |
| Zbiornik paliwa | * Zabezpieczony przed uszkodzeniem mechanicznym,
* Zamykany wlew
 |
| Sposób załadunku | * Załadunek zasobnika od góry za pomocą ładowarki kołowej,
* Maksymalna wysokość zasypowa 3,5 m,
 |
| Kosz zasypowy | * Pojemność min. 4 m3,
* Długość kosza zasypowego min. 3500 mm,
* Szerokość min. 2500 mm,
* Kosz wykonany z trudnościeralnej stali,
* Hydraulicznie składane i rozkładane burty
 |
| Komora kruszenia | * Minimalne wymiary szczeliny wsypu 800x500mm,
* Kruszenie i rozdrabnianie materiału za pomocą elementów szczękowych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej,
* Hydraulicznie regulowana szczelina,
* Zakres regulacji szczeliny w zakresie minimum 50x175 mm,
* Możliwość wstecznego ruchu szczęk
 |
| Podajnik wibracyjny | * Podajnik wibracyjny ze wstępnym odsiewem ze zmienną prędkością o długości min. 3000 mm, i szerokości min. 900 mm,
 |
| Przenośnik główny | * Szerokość min. 900 mm, wysokość wysypu min. 2700 mm,
* Taśma wykonana z potrójnych warstw
 |
| Przenośnik boczny odsiewu wstępnego | * Szerokość min. 400 mm, wysokość wysypu min. 1800 mm,
* Taśma wykonana z potrójnych warstw
 |
| Zabezpieczenia obsługowe | * Maszyna zabezpieczona przed uruchomieniem przez osoby postronne nieupoważnione do obsługi,
* Układ ochronny przeciw przeciążeniom,
* Płyta zabezpieczająca przenośnik główny przed uszkodzeniem elementami zbrojenia betonu
 |
| Wyposażenie dodatkowe | * Separator magnetyczny metali żelaznych,
* Licznik motogodzin,
* Układ wlewu paliwa zabezpieczony na klucz z możliwością założenia plomby,
* Komplet niezbędnych narzędzi do prowadzenia bieżącej eksploatacji i konserwacji maszyny.
 |
| Symbole i oznaczenia | * Opisy - w języku polskim lub graficzne według standardowych oznaczeń UE
 |
| Malowanie | * Wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie metalowe i powierzchnie zamknięte mają być przygotowane i wykończone zgodnie z technologią producenta zabezpieczeń antykorozyjnych i powłok malarskich,
* Kolor standardowo stosowany przez producenta
 |
| Wymagania dodatkowe | * Zamawiający zastrzega możliwość malowania lub oklejenia maszyny logiem Zamawiającego i materiałami reklamowymi bez utraty gwarancji jakości
* Przeprowadzenie szkolenia w siedzibie Zamawiającego personelu Zamawiającego (5 osób szkolenie musi trwać co najmniej 7h, realizowane w godzinach pracy Zamawiającego) z obsługi i eksploatacji sprzętu dostarczonego w ramach niniejszej umowy.
 |
| Wymagane dokumenty (w j. polskim) | * świadectwo zgodności CE,
* karta gwarancyjna,
* instrukcja obsługi i użytkowania maszyny,
* DTR,
* Inne niezbędne wyżej niewymienione dokumenty,
 |
| Gwarancja i usługi serwisowe | Gwarancja jakości dni(nie mniej niż 364 dni)adres serwisu: (kraj, kod pocztowy, miasto, ulica, nr domu, numer telefonu, numer faksu, adres e-mail) |

Miejsce dostawy: Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Komunalna 1 lub ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego teren ZMBPOK, 37-450 Stalowa Wola na koszt, ryzyko i odpowiedzialność Dostawcy.

Czas dostawy kruszarki – 16 tygodni od wystawienie polecenia realizacji zamówienia przez Zamawiającego, jednak nie dłużej niż do 31.08.2015 r.

***CZĘŚĆ NR 2 - dostawa sita mobilnego***

Zakup fabrycznie nowego (rok produkcji nie starszy niż 2014) mobilnego przesiewacza bębnowego do wydzielenia frakcji <20 mm ze stabilizatu (z przekompostowanej frakcji 0-80 mm pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych). Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego do przesiewania frakcji kompostowej, zmieszanych odpadów komunalnych, kory drzewnej, rozdrobnionego materiału strukturalnego, piasku i żwiru. Urządzenie zabudowane na podwoziu kołowym, tandemowym, dopuszczone do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h, łączone do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50 mm oraz zaczepu kulowego, wyposażone w układ hamulcowy z systemem ABS i w oświetlenie drogowe.

**Maszyna nie może być prototypem oraz musi pochodzić z produkcji seryjnej – liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego modelu min. 3 szt. W przypadku wątpliwości co do oferowanej maszyny Zamawiający może prosić o wyjaśnienie.**

|  |  |
| --- | --- |
| **PARAMETR** | **WYMAGANIE TECHNICZNE** |
| Masa całkowita urządzenia | * Maksymalnie 17 Mg
 |
| Wydajność urządzenia | * Min. 90 m3/h
 |
| Wymiary transportowe maksymalne | * Długość: 12 000 mm,
* Szerokość: 2600 mm,
* Wysokość: 4000 mm
 |
| Silniki/Silnik elektryczny | * Łączna moc: 25-35 kW,
* Sygnał dźwiękowy przed uruchomieniem silnika trwający min. 5 s,
* zabezpieczenie umożliwiające wyłączenie silnika/ów przy jego przeciążeniu
 |
| Bęben przesiewacza  | * Wymiary minimalne:
* Długość: 4500 mm,
* Średnica: 1800 mm
* Wielkość oczka: 20x20 mm
* Kształt oczek: kwadratowe
* Poszycie bębna: jednolity płaszcz stalowy, grubość min. 8 mm,
* Bęben wyposażony w lemiesze zapewniające łatwe prowadzenie materiału,
* Czas wymiany bębna: maksymalnie 20 minut
 |
| Napęd bębna | * Przenoszony za pomocą przekładni zębatej, jednorzędowej bezpośredniej bez konieczności ręcznej ingerencji,
* Zamawiający dopuszcza napęd bębna przenoszony z silnika hydraulicznego poprzez łańcuch rolkowy na gładki, stalowy kołnierz sita bębna, gwarantujący bezpoślizgową i cichą pracę bębna
 |
| Komora zasypowa | * Pojemność: min. 4,5 m3,
* Szerokość zasypowa: min. 1600 mm,
* Długość zasypowa: min. 3500 mm,
* Wysokość zasypowa z każdej strony komory: max. 3000 mm
* przenośnik w zasobniku szerokość min. 1000 mm (gwarantujący płynną prace maszyny),
* płynna regulacja prędkości posuwu taśmy wprowadzającej,
* przenośnik ułożony w komorze wprowadzającej wyposażony w automatyczne, mechaniczne prowadzenie taśmy w osi maszyny
 |
| Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową | * Szerokość: min. 800 mm,
* Długość: min. 5000 mm,
* Wysokość zrzutu: min. 2800 mm,
* Taśma gumowa ze zbierakami
 |
| Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową | * Szerokość: min. 800 mm,
* Długość: min. 4300 mm’
* Wysokość zrzutu: min. 2700 mm
* Taśma gumowa ze zbierakami
 |
| Wyposażenie dodatkowe urządzenia | * Urządzenie wyposażone w system płynnej regulacji prędkości obrotowej bębna przesiewającego,
* Urządzenie musi być wyposażone w szczotkę doczyszczającą bęben przesiewacza w trakcie pracy, o średnicy min. 650 mm,
* Urządzenie musi być wyposażone w przenośniki wyrzutowe frakcji podsitowej i nadsitowej oraz ma stanowić układ niezależny od zewnętrznych źródeł zasilania,
* Centralne listwy smarownicze,
* Sterowanie podstawowymi funkcjami napędzanymi hydraulicznie jak np. rozkładanie i składnie przenośników,
* Włączanie i wyłączanie posuwu przenośników za pomocą elektrozaworów,
* Urządzenie wraz z przenośnikami odprowadzającymi materiał nadsitowy oraz podsitowy ma stanowić układ niezależny od zewnętrznych źródeł zasilania
* Przenośniki odprowadzające frakcję nadsitową oraz podsitową, rozkładane oraz składane hydraulicznie,
* Urządzenie wyposażone w specjalną przystawkę na zaczep kulowy, zakładaną na sprzęg do przemieszczania maszyny za pomocą np. ładowarki,
* Urządzenie wyposażone w pokrywy i osłony boczne wykonane z blach,
* Wyposażenie w skrzynkę z kompletem niezbędnych narzędzi do prowadzenia bieżącej konserwacji i eksploatacji (m.in. smarownica, kpl. niezbędnych kluczy),
* Urządzenie musi być wyposażone w przednie podpory podnoszone i opuszczane mechanicznie lub hydraulicznie,
* Wraz z przesiewaczem bębnowym należy dostarczyć dwa przewody zasilające urządzenie (o odpowiednim przekroju i izlolacji) wraz z wtyczkami (pierwszy o długości min. 20 m, drugi o długości min. 80 m),
* Główny panel sterowania – wyposażony w przyciski obsługujące co najmniej funkcje: rozkładania i składania przenośników (dla frakcji podsitowej i nadsitowej), włączania i wyłączania przenośników oraz bębna,
* Na panelu umieszczony wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący co najmniej stan godzin pracy urządzenia od początku eksploatacji,
* Urządzenie musi posiadać również możliwość zmierzenia poziomu oleju napędowego w zbiorniku (na panelu lub na wskaźniku)
 |
| Malowanie | * Wszystkie metalowe powierzchnie (zewnętrzne i wewnętrzne) zabezpieczone antykorozyjnie min. 2 powłokami. Kolor standardowo stosowany przez producenta
* Możliwość malowania lub oklejenia maszyny logiem Zamawiającego i materiałami reklamowymi bez utraty gwarancji jakości.
 |
| Wymagane dokumenty i świadectwa (w języku polskim) | * świadectwo zgodności CE,
* katalog części zamiennych,
* karta gwarancyjna,
* dokumenty umożliwiające rejestrację drogową
* instrukcja obsługi urządzenia DTR,
* Opisy - w języku polskim lub graficzne według standardowych oznaczeń UE,
* inne dokumenty konieczne a wyżej nie wymienione.
 |
| Okres gwarancji | * min. 12 m-cy lub 1000 mth (w zależności co nastąpi wcześniej)
 |
| Usługi serwisowe | * Dostawca zobowiązany jest do prowadzenia serwisu gwarancyjnego przy czym czas reakcji nie może być dłuższy niż 2 dni robocze od daty pisemnego zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta nie później niż w ciągu 5 dni roboczych.
* W przypadku naprawy trwającej dłużej niż 5 dni, Dostawca jest zobowiązany ustanowić inny termin naprawy przy czym nie może on być dłuższy niż 7 dni roboczych. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zawarcia z Dostawcą po okresie gwarancyjnym umowy na prowadzenie serwisu pogwarancyjnego.
 |
| Szkolenie | * W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli 5 pracowników MZK Sp. z o.o., czas szkolenia min. 7h, w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia
 |

Miejsce dostawy: Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Komunalna 1 lub ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego teren ZMBPOK, 37-450 Stalowa Wola na koszt, ryzyko i odpowiedzialność Dostawcy.

Czas dostawy przesiewacza – 16 tygodni od wystawienie polecenia realizacji zamówienia przez Zamawiającego, jednak nie dłużej niż do 31.08.2015 r.

Dostarczone urządzenie musi być kompletne.

W ramach zamówienia Dostawca dokona na własny koszt pierwszych dwóch przeglądów gwarancyjnych wraz z kosztami dojazdu serwisu, materiałami eksploatacyjne po stronie Zamawiającego.

Urządzenie musi być zabezpieczone przed uruchomieniem przez osoby postronne nieupoważnione do obsługi, dodatkowo urządzenie musi być wyposażone w wyłącznik/wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny, urządzenie powinno być wyposażone w bezpieczniki nie pozwalające na przeciążenie lub przegrzanie maszyny.

***CZĘŚĆ NR 3 - dostawa przerzucarki pryzmowej***

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej (rok produkcji nie starszy niż 2014) przerzucarki bramowej do pryzm kompostowych, samojezdnej na podwoziu kołowym. Rok produkcji maszyny min. 2014 r.

Przerzucarka służyć będzie do przerzucania, formowania i napowietrzania pryzm kompostu/stabilizatu pochodzącym ze zmieszanych odpadów komunalnych, zawierającym drobne frakcje szkła i metali.

Przerzucarka musi zapewnić prowadzenie technologii polegającej na wymieszaniu i zhomogenizowaniu kompostowanego materiału, ułożeniu pryzmy o optymalnej wysokości i kształcie. Nowa pryzma musi mieć przekrój zbliżony do trapezu (dopuszcza się przekrój trójkątny), być spulchniona tak, aby był w niej zapewniony „naturalny efekt kominowy” umożliwiający swobodny przepływ powietrza.

**Maszyna nie może być prototypem oraz musi pochodzić z produkcji seryjnej – liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego modelu min. 3 szt. W przypadku wątpliwości co do oferowanej maszyny Zamawiający może prosić o wyjaśnienie.**

|  |  |
| --- | --- |
| **PARAMETR** | **WYMAGANIE TECHNICZNE** |
| Silnik wysokoprężny | * Pojemność: min. 8 dm3,
* Moc: min. 200 kW, max 270 kW,
* Spełniający normy czystości spalin EU Stage IV lub Tier 4
 |
| Wymiary robocze przerzucarki | * Szerokość: max. 6,2 m
* Wysokość: max. 5,0 m
 |
| Wymiary pryzmy | * Szerokość: min. 5,0 m,
* Wysokość: min. 2,4 m,
* Przekrój: min. 6,0 m2
 |
| Wydajność | * Min. 3500 m3/h
 |
| Ciężar przerzucarki | * Max. 17 500 kg
 |
| Warunki pracy przerzucarki | * Przerzucarka przystosowana do ciągłej pracy w agresywnych warunkach: atmosfera zawierająca między innymi takie związki jak amoniak lub siarkowodór, wilgotność powietrza bliska 100%, przy temp. ok. 40oC, widoczność ograniczona (do 10m) przez bardzo silne zamglenie,
* Możliwość pracy w zakresie temperatur otoczenia co najmniej od -10°C do + 40°C
 |
| Podwozie | * Kołowe w konstrukcji otwartej, opony – pełna guma lub wypełnione elastomerem
 |
| Napęd | * Hydrostatyczny lub hydrauliczny układu jezdnego,
* Listwa zdzierająca materiał przylegający do podłoża
 |
| Sterowanie maszyną | * Przy pomocy min. 1 joysticka oraz pulpitu sterowniczego wyposażonego m.in. w monitor umożliwiający odczyt podstawowych parametrów roboczych maszyny, w języku polskim lub piktogramy,
* Możliwość obrotu maszyny w miejscu
 |
| Wał i elementy robocze przerzucarki | * Wykonane w podwyższonym standardzie ścieralności ze względu na pracę z odpadem pochodzącym ze zmieszanych odpadów komunalnych zawierających drobne frakcje szkła i metali,
* Liczba obrotów wału przerzucającego regulowana bezstopniowo
 |
| Walec przerzucający | * Napędzany hydraulicznie o długości minimum 4,2 m i średnicy minimum 1,2 m (mierzony wraz z „zębami przerzucającymi”),
* wyposażony w odpowiednie narzędzia robocze gwarantujące przerzucanie materiału budującego pryzmy z jednoczesnym jego wymieszaniem,
* Nie dopuszcza się rozwiązania polegającego na wyrzucaniu materiału za maszynę przy pomocy przenośnika taśmowego
 |
| Kabina operatora | * Komfortowa, umożliwiająca operatorowi łatwe i bezpieczne wyjście/wejście z i do kabiny bez kontaktu z materiałem kompostowym,
* Ergonomiczna zamknięta, umieszczona centralnie na ramie maszyny,
* Powinna posiadać szczelny nadciśnieniowy obieg powietrza, być wyposażona w klimatyzację i w filtry przeciwpyłowy i węglowy, oczyszczające powietrze między innymi z takich związków jak siarkowodór i amoniak oraz redukujące zapachy,
* Kabina z zabezpieczeniem przeciwhałasowym z każdego boku przeszklona, zapewniająca widoczność 360°, ogrzewane lusterka kontrolne, wyposażona w wycieraczki szyb, radioodtwarzacz,
* Wyposażona w układ bezpieczeństwa, który zapewnia samoczynne zatrzymanie maszyny w momencie utraty kontroli przez operatora maszyny,
* Kabina operatora dla zapewnienia bezpieczeństwa podnoszona i opuszczana (mechanicznie lub hydraulicznie)
 |
| Instalacja do nawilżania pryzm | * Przerzucarka wyposażona w instalację do nawilżania pryzm brudną wodą o wydajności min. 500 l/min, przyłącze umożliwiające podłączenie do instalacji wodnej (hydrantu),
* Instalacja do nawilżania pryzm musi kompletna tzn. że musi umożliwiać zraszanie pryzm z min. wydajnością (500l/min.) wodą z ciśnieniem w sieci wodociągowej (woda przemysłowa mogąca zawierać śladowe ilości piasku i zawiesiny) w której ciśnienie wynosi ok. 3,5÷4 bar. W tym celu dostawca musi wyposażyć instalację np. w pompę wysokiego ciśnienia,
* Kołowrót na podwoziu kołowym z napędem elektro-mechanicznym lub elektro-hydraulicznym, umożliwiającym rozwijanie: długość przewodu na kołowrocie min. 150 m przekrój min. 63 mm
 |
| Wyposażenie dodatkowe | * Centralny system smarowania dla wszystkich punktów smarowniczych,
* Komplet niezbędnych narzędzi do prowadzenia bieżącej eksploatacji i konserwacji maszyny,
* Gaśnica,
* Apteczka z podstawowym wyposażeniem,
* Układ wlewu paliwa zabezpieczony na klucz z możliwością założenia plomby,
* Wyposażona w przyłącze typu B, PE75, pozwalające na podłączenie do niej instalacji do nawilżania pryzm,
* Licznik motogodzin,
* Możliwość podniesienia się przerzucarki łącznie z walcem przerzucającym lub samego walca o min. 35 cm w przypadku konieczności wyjechania maszyny z pryzmy oraz gwarantująca łatwość poruszania po placu kompostowni i terenie wokół niego.
* Hydraulicznie rozkładane lemiesze pługowe dla czyszczenia powierzchni przed kołami przerzucarki, pozwalające na dopasowanie się do nierówności terenu.
 |
| Malowanie | * Wszystkie metalowe powierzchnie (zewnętrzne i wewnętrzne) zabezpieczone antykorozyjnie min. 2 powłokami. Kolor standardowo stosowany przez producenta,
* Możliwość malowania lub oklejenia maszyny logiem Zamawiającego i materiałami reklamowymi bez utraty gwarancji jakości.
 |
| Wymagane dokumenty | * Instrukcja obsługi i użytkowania maszyny w języku polskim,
* Książka serwisowa w języku polskim,
* Dokumenty homologacyjne (jeżeli wymagane), certyfikaty i atesty, które są wymagane przy sprzedaży,
* Książka gwarancyjna,
* Świadectwo zgodności CE,
* DTR,
* Katalog części zamiennych,
* Inne niezbędne dokumenty wyżej nie wymienione
 |
| Gwarancja | * min. 12 m-cy lub 1000 mth (w zależności co nastąpi wcześniej)
* Dostawca zobowiązany jest do prowadzenia serwisu gwarancyjnego przy czym czas reakcji nie może być dłuższy niż dwa dni robocze od daty pisemnego zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta nie później niż w ciągu 5 dni.
* W przypadku naprawy trwającej dłużej niż 5 dni, Dostawca jest zobowiązany ustanowić inny termin naprawy przy czym nie może on być dłuższy niż 7 dni roboczych. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zawarcia z Dostawcą po okresie gwarancyjnym umowy na prowadzenie serwisu pogwarancyjnego.
* Wykonawca uwzględni w cenie oferty koszt wykonania obowiązkowych przeglądów maszyny,
* Wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzania okresowych kontroli, konserwacji i napraw dostarczonej maszyny i poniesie wszelkie koszty powyższych zobowiązań w okresie gwarancji jakości i/lub rękojmi za wady,
* Zamawiający wyjaśnia, że koszty materiałów i płynów eksploatacyjnych oraz części podlegających naturalnemu zużyciu podczas eksploatacji maszyny są po stronie Zamawiającego,
 |
| Szkolenie | * Wykonawca w ramach zamówienia przeprowadzi nieodpłatnie szkolenie z obsługi i konserwacji dostarczonej maszyny (5 pracowników Zamawiającego). Szkolenie obejmie wskazane przez zamawiającego osoby i odbędzie się w ciągu 5 dni roboczych od podpisania protokołu zdawczo odbiorczego bez uwag, w godzinach pracy Zamawiającego
 |

Miejsce dostawy: Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Komunalna 1 lub ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego teren ZMBPOK, 37-450 Stalowa Wola na koszt, ryzyko i odpowiedzialność Dostawcy.

Czas dostawy przerzucarki – 16 tygodni od wystawienie polecenia realizacji zamówienia przez Zamawiającego, jednak nie dłużej niż do 31.08.2015 r.

Wykonawca w ofercie przedłoży w foldery, fotografie umożliwiające zamawiającemu sprawdzenie warunków technicznych oferowanej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.

***CZĘŚĆ NR 4 - dostawa rozdrabniacza mobilnego***

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego (rok produkcji nie starszy niż 2014), mobilnego rozdrabniacza.

Rozdrabniacz służyć będzie m.in. do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych brązowych (meble pozbawione elementów stalowych), różnych rodzajów drewna, karpin, odpadów zielonych.
Rok produkcji maszyny min. 2014 r.

**Maszyna nie może być prototypem oraz musi pochodzić z produkcji seryjnej – liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego modelu min. 3 szt. W przypadku wątpliwości co do oferowanej maszyny Zamawiający może prosić o wyjaśnienie.**

|  |
| --- |
| ***Wymagania techniczne dla rozdrabniacza mobilnego*** |
| Masa całkowita urządzenia gotowego do pracy nie może przekraczać | * 26 Mg – na podwoziu kołowym,
* 20 Mg – na podwoziu hakowym
 |
| Urządzenie wyposażone w silnik wysokoprężny o mocy co najmniej  | * 240 kW
 |
| Poziom spalin zgodny z normą  | * Min. EU Stage IIIB lub Tier IV Interim
 |
| Zbiornik paliwa o pojemności | * Min. 300 l
 |
| Komora rozdrabniająca  | * Wyposażona w co najmniej dwa wały rozdrabniające - dotyczy rozdrabniarki wolnoobrotowej

lub* min. jeden wał rozdrabniający z płytą rozdrabniającą - dotyczy rozdrabniarki szybkoobrotowej młotkowej
 |
| Długość załadunkowa | * Min. 3000 mm
 |
| Szerokość załadunkowa | * Min. 2000 mm
 |
| Wysokość załadunkowa | * Max. 3000 mm
 |
| ***Dane techniczna – wał rozdrabniacza (dotyczy rozdrabniaczy wolnoobrotowych min. dwuwałowych)*** |
| Długość wału | * Min. 2500 mm
 |
| Średnica wału | * Min. 600 mm
 |
| Prędkość obrotu wału | * Min. 40 obr/min
 |
| Łączna liczba zębów | * Min. 100 szt.
 |
| Pokrycie wału | * Blacha o zwiększonej odporności na ścieranie
 |
| Zamawiający dopuszcza dostawę rozdrabniacza szybkoobrotowego młotkowego z co najmniej jednym wałem o parametrach:* Długość – min. 1600 mm,
* Średnica – min. 1000 mm,
* Prędkość wału – max. 1100 obr/min,
* Liczba młotków – min. 35 szt.
 |
| ***Kosze klasyfikacyjne – dotyczy rozdrabniacza wolnoobrotowego*** |
| Wymiar oczka | * Pierwszy o oczkach 80 mm,
* Drugi o oczkach – 150÷180 mm
 |
| ***Kosze klasyfikacyjne – dotyczy rozdrabniacza szybkoobrotowego*** |
| Wymiar oczka | * Pierwszy o oczkach 50 mm,
* Drugi o oczkach – 100÷150 mm
 |
| ***Dane techniczne – przenośnik rozładowujący*** |
| Wysokość wysypu rozdrobnionego materiału | * Min. 3000 mm,
 |
| Wyposażenie dodatkowe | * Zdalne sterowanie maszyny
 |
| Okres gwarancji | * Co najmniej 12 miesiący lub 1000 mth, w zależności co nastąpi wcześniej
 |
| Podwozie | * kołowe, co najmniej dwuosiowe (dla ciężaru powyżej 20 Mg – trójosiowym) dopuszczone do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h, łączone do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50 mm, wyposażone w przystawkę na zaczep kulowy, wyposażone w układ hamulcowy z systemem ABS i oświetlenie drogowe.

lub * na podwoziu hakowym zapewniającym pełną manewrowość po placu/terenie zakładu (hydraulicznie wysuwane koła wraz z zaczepem kulowym pod ładowarkę).
 |
| Wyposażenie dodatkowe | * Instalacja elektryczna 24 V,
* Przednia podpora i podajnik tylny hydraulicznie podnoszone i opuszczane ,
* Boczne ograniczniki antywjazdowe,
* Centralne listwy z punktami smarowania,
* Rewers wału,
* Komplet niezbędnych narzędzi do prowadzenia bieżącej eksploatacji i konserwacji maszyny,
* Licznik motogodzin,
* Układ wlewu paliwa zabezpieczony na klucz z możliwością założenia plomby,
 |
| Wymagania dodatkowe | * Wszystkie metalowe powierzchnie (zewnętrzne i wewnętrzne) zabezpieczone antykorozyjnie min. 2 powłokami. Kolor standardowo stosowany przez producenta,
* Możliwość malowania lub oklejenia maszyny logiem Zamawiającego i materiałami reklamowymi bez utraty gwarancji jakości.
* Wykonawca w ramach zamówienia przeprowadzi nieodpłatnie szkolenie z obsługi i konserwacji dostarczonej maszyny (5 pracowników Zamawiającego). Szkolenie obejmie wskazane przez zamawiającego osoby i odbędzie się w ciągu 5 dni roboczych od podpisania protokołu zdawczo odbiorczego bez uwag, w godzinach pracy Zamawiającego
 |
| Wymagane dokumenty i świadectwa (w języku polskim): | * Instrukcja obsługi i użytkowania maszyny,
* Książka serwisowa,
* Dokumenty homologacyjne (jeżeli wymagane),
* certyfikaty i atesty, które są wymagane przy sprzedaży,
* Książka gwarancyjna,
* Świadectwo zgodności CE,
* DTR,
* Katalog części zamiennych,
* Inne niezbędne wyżej nie wymienione dokumenty
 |

Miejsce dostawy: Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Komunalna 1 lub ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego teren ZMBPOK, 37-450 Stalowa Wola na koszt, ryzyko i odpowiedzialność Dostawcy.

Czas dostawy rozdrabniacza – 16 tygodni od wystawienie polecenia realizacji zamówienia przez Zamawiającego, jednak nie dłużej niż do 31.08.2015 r.

***CZĘŚĆ NR 5 - dostawa prasy do styropianu***

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, fabrycznie nowej (rok produkcji nie starszy niż 2014) prasy do styropianu do Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli. Zadaniem urządzenia będzie prasowanie odpadów styropianowych, ich redukcja objętości do brykietów.

|  |  |
| --- | --- |
| **PARAMETR** | **WYMAGANIE TECHNICZNE** |
| Wydajność minimalna | * od 30 - 60 kg/h dla gęstości wsadu odpowiednio od 10 - 30 kg/m3
 |
| Ilość programów | * Prasa musi posiadać min. 5 programów pracy dostosowanych do gęstości wsadu 10-30 kg/m3 z możliwością ich przeprogramowania
 |
| Sposób rozdrobnienia | * Rozdrobnienie za pomocą rozdrabniacza wstępnego lub przy użyciu ślimaka z ostrzami
 |
| Stopień kompresji | * Min. 30:1
 |
| Moc silnika | * Max. 8 kW
 |
| Wymiary luku/leja załadowczego | * Długość: min. 600 mm,
* Szerokość: min. 350 mm,
* Wysokość: min. 600 mm
 |
| Tunel formująco-transportujący | * w kształcie zbliżonym do kwadratu
 |
| Materiał wykonania | * Ślimak, tunel transportująco - formujący oraz komora prasowania wykonane ze stali nierdzewnej lub innego materiału odpornego na korozję
 |
| Grubość blach tunelu formującego | * Min. 5 mm
 |
| Przewidywany czas pracy prasy | * około 6 godzin dziennie
 |
| Inne wymagania | * Automatyczne zatrzymywanie maszyny przy braku podawania materiału,
* Maszyna wyposażona w kółka do łatwego przemieszczania, gotowość do pracy po włączeniu do zasilania,
* Zasilanie trójfazowe (3x400-480 V),
* W wykonaniu mobilnym (na kółkach),
* Ożebrowanie/obejmy tunelu formującego, zapewniające stały przekrój (brak odkształceń),
* Możliwość malowania lub oklejenia urządzenia logiem Zamawiającego i materiałami reklamowymi bez utraty gwarancji jakości,
 |
| Wymagana dokumentacja (w języku polskim), | * Instrukcja obsługi i użytkowania urządzenia,
* Dokumentacja techniczno-ruchowa
* Certyfikat CE,
* Wszelkie inne pozwolenia, atesty i certyfikaty niezbędne do korzystania z urządzenia przez Zamawiającego
 |
| Gwarancja | * Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy: niż 12 miesiące od daty odbioru lub 1000 roboczogodzin.
 |
| Usługi serwisowe | * Czas reakcji na zgłoszenie awarii prasy musi wynosić maksymalnie 5 dni roboczych od daty zgłoszenia usterki, a zakończenie naprawy maksymalnie 10 dni roboczych od daty jej zgłoszenia.
 |
| Szkolenie | * W zakresie dostawy Wykonawca przeszkoli minimum 5 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, budowy i konserwacji prasy do styropianu. Szkolenie odbędzie się w Zakładzie i zakończy najpóźniej w dniu odbioru Towaru. Szkolenie trwa min. 5 godzin
 |

Miejsce dostawy: Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Komunalna 1 lub ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego teren ZMBPOK, 37-450 Stalowa Wola na koszt, ryzyko i odpowiedzialność Dostawcy.

Czas dostawy prasy – 16 tygodni od wystawienie polecenia realizacji zamówienia przez Zamawiającego, jednak nie dłużej niż do 31.08.2015 r.