**Miejski Zakład Komunalny Sp. z o.o. Załącznik Nr 5 do SIWZ**

**ul. Komunalna 1**

**37-450 Stalowa Wola**

***Dostawa kontenerów, zestawu pożarniczego, przyczepek do auta osobowego, kamery termowizyjnej, pojazdu elektrycznego, zamiatarki i myjki ciśnieniowej do Zakładu realizowanego w ramach Przedsięwzięcia: „Budowa Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli”***

**Opis przedmiotu zamówienia**

***CZĘŚĆ NR 1 - Dostawa kontenerów***

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych (rok produkcji 2015), kontenerów i pojemników do Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych i Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli.

Rodzaje i ilości:

1. Kontenery o pojemości min. 33 m3 – 8 szt.
2. Kontenery typu mulda o pojemności. min. 7 m3 – 5 szt.
3. Kontenery o pojemości min. 15 m3 – 2 szt.
4. Kontenery o pojemości min. 7 m3 – 5 szt.
5. Pojemniki przechylne typu koleba o poj. min. 2,5 m3 – 5 szt.
6. Pojemnik na zużyty olej o pojemności min. 1200 l – 1 szt.

**WYMAGANIA TECHNICZNE**

1. **Kontenery o pojemości min. 33 m3 – 8 szt.**
* Kontener o pojemności min. 33 m3 wykonany według normy DIN 30722 (lub równoważnej).
* Wymiary zewnętrzne mają być dostosowane do pojazdu przystosowanego do przewozu kontenerów z typowymi samochodami ciężarowymi z zabudową hakową.
* Zaczep kontenera dostosowany do haka na wysokości 1570 mm.
* Zaczep fi. 50 mm z materiału atestowanego.
* Kontener wykonany z blachy stalowej o ściance grubości min. 3 mm, podłodze grubości min. 5 mm z zabezpieczeniem antykorozyjnym farbą podkładową i nawierzchniową, w kolorze ciemno zielonym np. RAL 6002 (wewnątrz i na zewnątrz kontenera).
* Powierzchnia wewnętrzna kontenerów gładka z półokrągłym dnem przy podłodze, pozwalająca na bezproblemowy wyładunek (np. ściany gięte po promieniu Rmin=100 mm bądź inne równoważne rozwiązanie).
* Wyładunek kontenera poprzez tylne drzwi otwierane na zewnątrz i zaczepione o burty.
* Drzwi dwuskrzydłowe, indywidualnie regulowane z dolnym zabezpieczeniem.
* Kontener wyposażony w dwie rolki jezdne poliamidowe zamocowane w tylnej części kontenera po przeciwległej stronie zaczepu o przekroju fi =159 mm.
* Kontener wyposażony w haczyki do mocowania siatki ochronnej.
* Ożebrowanie kontenera wykonane z profili konstrukcyjnych z/g.
* Wszystkie elementy konstrukcji kontenera spawane spawem ciągłym i oszlifowane (usztywnienia na ścianach bocznych i w dnie z ceownika zimnogiętego, bądź profilu zamkniętego zimnogiętego min. 80x50x5 mm rozstawionych maksymalnie co 750 mm).
* Drabinka na przedniej ścianie kontenera.
* Okres gwarancji min. dwa lata.
1. **Kontenery typu mulda o pojemności. min. 7 m3 – 5 szt.**
* Kontener o konstrukcji asymetrycznej.
* Dno wykonane z blachy o grubości min. 5 mm.
* Ściany wykonane z blachy o grubości min. 3 mm.
* Cztery trzpienie bramowe średnicy 40 mm i zaczep dolny o szerokości ok. 800 mm z pręta o średnicy 40 mm przyspawany centralnie przy podstawie.
* Kontener czyszczony śrutowaniem.
* Kontener malowany dwupowłokowo - farbami podkładowymi i nawierzchniowymi w kolorze ciemno - zielonym np. RAL 6002.
* Kontener wyposażony w haczyki do zamocowania siatki ochronnej lub plandeki.
* Okres gwarancji min. Dwa lata.
1. **Kontenery o pojemości min. 15 m3 – 2 szt**.
* Kontener o pojemności min. 15 m3 wykonany według normy DIN 30722 (lub równoważnej).
* Wymiary zewnętrzne mają być dostosowane do pojazdu przystosowanego do przewozu kontenerów z typowymi samochodami ciężarowymi z zabudową hakową.
* Zaczep kontenera dostosowany do haka na wysokości 1200 mm.
* Zaczep fi. 50 mm z materiału atestowanego.
* Kontener wykonany z blachy stalowej o ściance grubości min. 2 mm, podłodze grubości min. 3 mm z zabezpieczeniem antykorozyjnym farbą podkładową i nawierzchniową, w kolorze ciemno zielonym np. RAL 6002 (wewnątrz i na zewnątrz kontenera). Powierzchnia wewnętrzna zbiornika gładka.
* Wyładunek kontenera poprzez tylne drzwi otwierane na zewnątrz i zaczepione o burty.
* Drzwi dwuskrzydłowe, indywidualnie regulowane z dolnym zabezpieczeniem.
* Kontener wyposażony w rolki stalowe zamocowane w tylnej części kontenera po przeciwległej stronie zaczepu.
* Kontener wyposażony w haczyki do mocowania siatki ochronnej.
* Ożebrowanie kontenera wykonane z profili konstrukcyjnych z/g.
* Wszystkie elementy konstrukcji kontenera spawane spawem ciągłym i oszlifowane.
* Drabinka na przedniej ścianie kontenera.
* Okres gwarancji min. dwa lata.
1. **Kontenery o pojemości min. 7 m3 – 5 szt.**
* Kontener o pojemności min. 7 m3 wykonany według normy DIN 30722 (lub równoważnej).
* Przystosowane do transportu samochodami wyposażonymi w urządzenia hakowe jak i bramowe.
* Zaczep kontenera dostosowany do haka na wysokości 1200 mm.
* Zaczep fi. 50 mm z materiału atestowanego.
* Kontener wykonany z blachy stalowej o ściance grubości min. 2 mm, podłodze grubości min. 3 mm z zabezpieczeniem antykorozyjnym farbą podkładową i nawierzchniową, w kolorze ciemno zielonym np. RAL 6002 (wewnątrz i na zewnątrz kontenera). Powierzchnia wewnętrzna zbiornika gładka.
* Wyładunek kontenera poprzez tylne drzwi otwierane na zewnątrz i zaczepione o burty.
* Drzwi dwuskrzydłowe, indywidualnie regulowane z dolnym zabezpieczeniem.
* Kontener wyposażony w rolki stalowe zamocowane w tylnej części kontenera po przeciwległej stronie zaczepu.
* Kontener wyposażony w haczyki do mocowania siatki ochronnej.
* Ożebrowanie kontenera wykonane z profili konstrukcyjnych z/g.
* Wszystkie elementy konstrukcji kontenera spawane spawem ciągłym i oszlifowane.
* Okres gwarancji min. dwa lata.
1. **Pojemniki przechylne typu koleba o poj. min. 2,5 m3 – 5 szt.**
* Kontener samowyładowczy o pojemności min. 2,5 m3
* Kontener wykonany z blachy stalowej o grubości min. 3 mm z zabezpieczeniem antykorozyjnym farbą podkładową i nawierzchniową, w kolorze ciemno zielonym np. RAL 6002 (wewnątrz i na zewnątrz kontenera). Powierzchnia wewnętrzna zbiornika gładka.
* Zestaw jezdny: 4 koła (2 koła skrętne z hamulcami i 2 koła stałe).
* Koła przystosowane do wysokich obciążeń, łożyskowane podwójnie, nagumowane.
* Dwa systemy odbezpieczania blokady pojemnika: wajcha z lewej strony pojemnika i zbijak z przodu pojemnika na podstawie.
* Transport i opróżnienie koleby za pomocą wózka widłowego.
* Okres gwarancji min. dwa lata.
1. **Pojemnik na zużyty olej o pojemności min. 1200 l – 1 szt.**
* Dwupłaszczowy, wykonany z polietylenu zbiornik o pojemności min. 1 200 litrów do tymczasowego gromadzenia zużytego oleju.
* Polietylen odporny na działanie UV.
* Naziemny, do posadowienia w dowolnym miejscu na płaskiej powierzchni.
* Zamykana pokrywa wlewu.
* Wlew z wysokimi brzegami zabezpieczający przed rozlaniem w trakcie napełniania.
* Wlew zabezpieczony sitem przed dostawaniem się zanieczyszczeń.
* Czujnik przecieku do przestrzeni międzypłaszczowej.
* Czujnik poziomu oleju.
* Króciec do łączenia z cysterną.
* Gwarancja na szczelność min. 10 lat, wyposażenie min. 1 rok.

Miejsce dostawy:

Zakład Mechaniczno – Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych

ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego,

37-450 Stalowa Wola