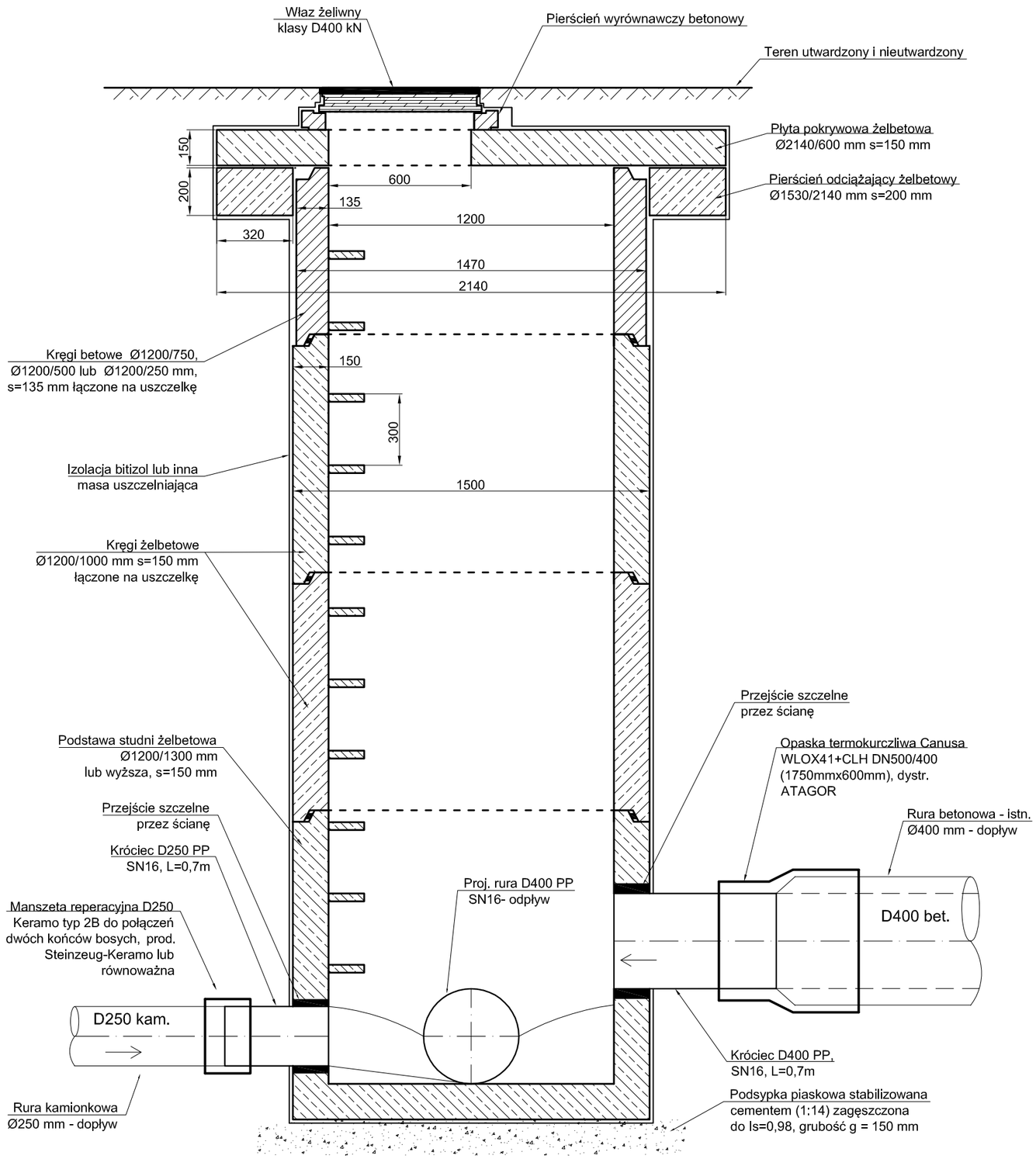
SZCZEGÓŁ STUDNI ŻELBETOWEJ NA KANALE SANITARNYM



UWAGI:

1. Studnie wykonać jako żelbetowe Ø1200 mm z betonu wodoszczelnego B30 W8 łączonych na uszczelki gumowe, grubość ścianki 150 mm z wbudowanymi stopniami złazowymi powlekanymi tworzywem (lub drabiną złazową powlekaną tworzywem), Górne kręgi o wysokości 750, 500 lub 250 mm betonowe o grubości scianki 135 mm. Studnie np. typu TORNADO 1, prod. SIENKIEWICZ lub inne równoważne.
2. Dolną część studni wykonać z kręgu z dnem prefabrykowanym z przejściami szczelnymi i wyrobionymi kinetami.
3. Płyta pokrywowa na pierścieniu odciążającym z włazem żeliwnym Ø600 mm klasy D400 kN.
4. Studnie wyposażyć w pierścienie odciążające i płyty pokrywowe żelbetowe, np. BEWA Sp. z o.o. lub inne o identycznych wymiarach.
5. Istniejące rury betonowe połączyć z króćcami PP za pomocą opasek termokurczliwych PE, np. Canusa WLOX41+CLH DN500/400 (1750mmx600mm), dystr. ATAGOR lub innych równoważnych.
6. Powierzchnię rur betonowych pod opaską termokurczliwą pokryć pokładem epoksydowym a rurę PP dodatkowo zmatowić papierem ściernym.
6. Rurę betonową na styku z rurą PP ukosować. Szczelinę pomiędzy rurami wypełnić masą butylokauczukową.
7. Rury kamionkowe D250 połączyć z króćcami dostudziennymi przy użyciu manszet reperacyjnych prod. Steinzeug-Keramo do połączeń dwóch końców bosych rur kamionkowych lub innych równoważnych.
8. Dolne kolana kaskad D160 PVC podbetonować betonem B-15 tak, aby objąć rurę na 1/2 obwodu.
9. Pierścienie wyrównawcze betonowe, np. P.V. Prefabet Kluczbork S.A. lub równoważne o wysokści 60, 80, 100 mm - dopasować na budowie.

Inwestor	MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNALNY Spółka z o.o. w Stalowej Woli ul. Komunalna 1, 37-450 Stalowa Wola		Data: 2015–03
Obiekt Adres:	PRZEBUDOWA SIECI KANALIZACYJNEJ W REJONIE SKRZYŻOWANIA UL. METALOWCÓW Z UL. HUTNICZĄ W STALOWEJ WOLI Działki nr ewid. 492/14, 504, 514, 516, 515/1, 515/2, 26/2, 26/41 - obręb 0003 Centrum		Nr rys.: 3
Rysunek:	SCHEMAT STUDNI ŻELBETOWEJ		Schemat Branża: sanitarna
	Imię i nazwisko	Uprawnienia	Podpis
Projektował:	mgr inż. Piotr Zieliński	19/Tbg/98	
Opracowała:	mgr inż. Magdalena Kuraś		
Sprawdził:	inż. Krzysztof Buczyński	142/Tbg/98	