

Numer sprawy: PN/23/2012
Stalowa Wola, 07.12.2012 r.

WYJAŚNIENIA TREŚCI SIWZ Nr 8

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego numer sprawy: PN/23/2012. Nazwa zadania: Zamówienie Nr 01 „Budowa Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli”.

W odpowiedzi na skierowane do Zamawiającego zapytania dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia informujemy:

Pytanie 1

Czy Zamawiający uzna wymóg wiedzy i doświadczenia za spełniony jeśli Wykonawca wykaże realizację jednej roboty budowlanej w okresie 5 lat przed terminem złożenia ofert obejmującej budowę oraz projektowanie zakładu zagospodarowania odpadów, w skład którego wchodziły:

1. Sortownia odpadów zmieszanych o wymienionych parametrach
2. Instalacja przetwarzania biologicznego (stabilizacji tlenowej) o wydajności min. 15.000 Mg/rok?

Odpowiedź

Zamawiający uzna wymóg posiadania wiedzy i doświadczenia za spełniony, jeśli Wykonawca wykaże realizację jednej roboty budowlanej w okresie 5 lat przed terminem złożenia ofert, a jeżeli okres działalności był krótszy w tym okresie, obejmującej budowę oraz projektowanie zakładu zagospodarowania odpadów, w skład którego wchodziły:

1. Sortownia odpadów zmieszanych o wymienionych parametrach
2. Instalacja przetwarzania biologicznego (stabilizacji tlenowej) o wydajności min. 15.000 Mg/rok przy czym ww. roboty budowlane muszą spełniać również postawiony wymóg finansowy (wartość min. 50 000 000,00 PLN), a wymienione parametry sortowni muszą spełniać wymogi z warunku.

Pytanie 2

W PFU na stronie 19 w tabeli nr 2 oraz na stronie 226 w tabeli 2.9.10 jest zdefiniowany parametr udziału metanu w produkowanym biogazie:

Parametr gwarantowany	Jednostka	Wartość
Przepustowość całkowita stabilizacji tlenowej	Mg/rok	≥ 27 000
Przepustowość całkowita modułu przygotowania wsadu(przy czasie	Mg/rok	≥ 18 000



pracy: 5 dni w tygodniu, 13h/d)		
Przepustowość całkowita komory fermentacyjnej	Mg/rok	≥ 15 000
Skuteczność separatora metali żelaznych z frakcji 0÷80 mm	%	≥ 85
Skuteczność separatora metali nieżelaznych (opcjonalnie) z frakcji 0÷80 mm	%	≥ 85
AT ₄ w odniesieniu do suchej masy produktu po pierwszym stopniu stabilizacji tlenowej (po zamkniętych reaktorach stabilizacji tlenowej)	mg O ₂ /kg s.m.	≤ 20
AT ₄ w odniesieniu do suchej masy produktu końcowego biologicznego przetwarzania odpadów	mg O ₂ /kg s.m.	≤ 10
Produktywność biogazu wyrażona w % w odniesieniu do określonej w warunkach laboratoryjnych możliwości uzyskania biogazu wg normy VDI 4630	%	> 80, lecz nie mniej niż % oferowany przez Wykonawcę w swojej ofercie
Masowy udział metanu w produkowanym biogazie	%	≥ 50
Maksymalna zawartość H ₂ S w biogazie na wejściu do agregatów kogeneracyjnych	ppm	< 200

*w tabeli % odnosi się do udziału wagowego

Wnosimy o korektę oczywistej pomyłki pisarskiej i zmianę zapisu jak poniżej:

Tab. Nr 2 Parametr gwarantowany	Jednostka	Wartość
Przepustowość całkowita stabilizacji tlenowej	Mg/rok	≥ 27 000
Przepustowość całkowita modułu przygotowania wsadu (przy czasie pracy: 5 dni w tygodniu, 13h/d)	Mg/rok	≥ 18 000
Przepustowość całkowita komory fermentacyjnej	Mg/rok	≥ 15 000
Skuteczność separatora metali żelaznych z frakcji 0÷80 mm	%	≥ 85
Skuteczność separatora metali nieżelaznych (opcjonalnie) z frakcji 0÷80 mm	%	≥ 85
AT ₄ w odniesieniu do suchej masy produktu po pierwszym stopniu stabilizacji tlenowej (po zamkniętych reaktorach stabilizacji tlenowej)	mg O ₂ /kg s.m.	≤ 20
AT ₄ w odniesieniu do suchej masy produktu końcowego biologicznego przetwarzania odpadów	mg O ₂ /kg s.m.	≤ 10
Produktywność biogazu wyrażona w % w odniesieniu do określonej w warunkach laboratoryjnych możliwości uzyskania biogazu wg normy VDI 4630	%	> 80, lecz nie mniej niż % oferowany przez Wykonawcę w swojej ofercie
Objęściowy udział metanu w produkowanym osuszonym biogazie	%	≥ 50
Maksymalna zawartość H ₂ S w biogazie na wejściu do agregatów kogeneracyjnych	ppm	< 200

*w tabeli % odnosi się do udziału wagowego za wyjątkiem parametru udziału metanu w biogazie gdzie % odnosi się do udziału objęściowego

Oraz dokonanie analogicznych zmian w tabeli 2.9.10 na stronie 226

Odpowiedź

Zamawiający wprowadzając wymóg dot. zawartości metanu >50% użył potocznego stwierdzenia określającego ilość/masę/wielkość, mając rzecz jasna na uwadze udział objęściowy. Zamawiający zakładając doświadczenie Wykonawcy nie spodziewał się, że można zapis ten interpretować inaczej

niż wskazuje powszechnie przyjęty sposób pomiaru..

Zresztą zgodnie z przyjętą i powszechnie stosowaną praktyką inżynierską udział procentowy metanu w biogazie określa się tylko i wyłącznie wartością procentową w odniesieniu do udziału objętościowego. Ponadto pomiar zawartości metanu w biogazie zgodnie z wymogami PFU (str. 137) realizowany będzie on-line metanomierzem, którego pomiary bazują na udziale objętościowym. Potwierdzają to zresztą inne zapisy PFU, m.in. ze str. 167, 168 oraz 174. Jeśli Wykonawca tak dosłownie zinterpretował kwestionowany zapis, to przyznajemy, że jest to oczywista pomyłka

Zamawiający przypomina, że na potwierdzenie spełnienia wszystkich w/w warunków należy złożyć odpowiednie dokumenty, o których mowa w SIWZ-IDW.

Zamawiający informuje, że pytania oraz odpowiedzi na nie, stają się integralną częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

W związku z faktem, że udzielone odpowiedzi nie powodują modyfikacji treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, Zamawiający nie przedłuża terminu składania ofert. Wszelkie zapisy dotyczące miejsca i terminu składania oraz otwarcia ofert pozostają bez zmian.

PREZES ZARZĄDU

Mariusz Piasecki

Kierownik Zamawiającego

Do wiadomości:

- wszyscy uczestnicy.