

***Dostawa kontenerów do Zakładu realizowanego w ramach Przedsięwzięcia:  
„Budowa Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych  
w Stalowej Woli”***

**Opis kontenerów wraz z wyposażeniem**

Przedmiotem rozeznania rynku jest **dostawa fabrycznie nowych, metalowych kontenerów hakowych** do Zakładu Mechaniczno-Biologicznego Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Stalowej Woli. Kontenery będą służyć do przewozu odpadów wg normy DIN 30722 lub równoważnej o pojemności:

- min. 30 m<sup>3</sup> – 12 szt. długość maksymalna 6800 mm, w tym dwa kontenery zamykane górną pokrywą uchylną,
- 7 m<sup>3</sup> ÷ 10 m<sup>3</sup> – 4 szt. z czego dwa z obniżonymi burtami (do zbierania gruzu budowlanego).

Wymiary zewnętrzne mają być dostosowane do pojazdu przystosowanego do przewozu kontenerów z typowymi samochodami ciężarowymi z zabudową hakową.

Kontenery o poj. min. 30m<sup>3</sup> dostosowane do wysokości położenia haka 1570 mm (wg normy DIN 30722 lub równoważnej).

Kontenery o poj. 7 m<sup>3</sup> ÷ 10 m<sup>3</sup> dostosowane do wysokości położenia haka 1200 mm (wg normy DIN 30722 lub równoważnej). Przystosowane do transportu samochodami wyposażonymi w urządzenia hakowe jak i bramowe.

Hak fi = 50 mm z materiału atestowanego. Kontenery wykonane z blachy stalowej w gatunku nie gorszym niż S235JRG2 o ściance bocznej grubości min. 3 mm, podłódze o grubości min. 5 mm z zabezpieczeniem antykorozyjnym farbą podkładową i nawierzchniową epoksydowaną w kolorze ciemnozielonym RAL 6010 lub równoważnym. Dla wszystkich kontenerów przed malowaniem obowiązkowe piaskowanie.

Powierzchnia wewnętrzna kontenerów gładka z półokrągłym dnem przy podłódze, pozwalająca na bezproblemowy wyładunek (np. ściany gięte po promieniu R<sub>min</sub>=100 mm bądź inne równoważne rozwiązanie). Wyładunek kontenera poprzez tylne drzwi otwierane na zewnątrz i zaczepiane o burty. Drzwi dwuskrzydłowe indywidualnie ryglowane z dolnym zabezpieczeniem. Kontenery muszą mieć ogumowane rolki przystosowane do użytkowania w hali. Kontenery muszą być kompletne i przystosowane do użytkowania w hali.

Rolki muszą być zamocowane w tylnej części kontenera po przeciwległej stronie zaczepu. Ożebrowanie kontenera wykonane z profili konstrukcyjnych. Wszystkie elementy konstrukcji kontenera spawane spawem ciągłym i oszlifowane (usztywnienia na ścianach bocznych i w dnie z ceownika zimnogiętego, bądź profilu zamkniętego zimnogiętego min. 80x50x5 mm rozstawionych maksymalnie co 750 mm). Drabinka na przedniej ścianie kontenera. Dwie

rolki jezdne o przekroju  $\phi = 159$  mm. Wszystkie kontenery muszą być dodatkowo wyposażone w haczyki do zamocowania siatki.

Wraz z kontenerami należy dostarczyć przykrycia kontenerów uniemożliwiające rozwiewanie odpadów w trakcie transportu, w ilości:

- 4 szt. siatek o oczkach 4x4 cm, grubość sznurka min. 2 mm, dla kontenerów o poj. min. 30 m<sup>3</sup>,
- 4 szt. siatek o oczkach 2x2 cm, grubość sznurka min. 1,8 mm, dla kontenerów o poj. min. 30 m<sup>3</sup>,
- 2 szt. siatek o oczkach 4x2 cm, grubość sznurka min. 2 mm, dla kontenerów o poj. 7-10 m<sup>3</sup>.

Siatki zabezpieczające ładunek na kontenerach mają być dostosowane do wymiarów dostarczonych kontenerów. Zastosować siatki sznurkowe z polipropylenu, ze wzmocnionymi brzegami.

Dwa kontenery o poj. min. 30 m<sup>3</sup> z pokrywami należy dostarczyć zamontowane w komplecie. Pokrywa uchylna na zawiasach umieszczonych na dłuższej ścianie kontenera. Kontenery wyposażone w pokrywę z blachy stalowej grubości 2 - 3 mm z możliwością otwierania ręcznego przez jedną osobę do kąta min. 90° za pomocą np. przekładni zębatej.

Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy. Zamawiający wymaga, aby przedmiot rozeznania rynku zapewniał wytrzymałość konstrukcji i zabezpieczenia antykorozyjnego przez cały okres gwarancji udzielanej przez Wykonawcę.